

Charakterystyka przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie Zakładu Produkcji Kompostu i Polepszacza Glebowego, na części działek nr 86/3 i 88 w miejscowości Chrzczonowice, gm. Kowiesy, pow. skierniewicki, woj. łódzkie. W raporcie podano, że skalę przedsięwzięcia obrazuje powierzchnia terenu przewidzianego do przekształcenia w związku z realizacją obiektów i prowadzeniem prac budowlanych, która wynosi ok. 1,1 ha. Planowane obiekty zajmą teren o pow. ok. 0,86 ha, a powierzchnia działek objętych przedsięwzięciem wynosi 1,9333 ha. Planowana instalacja eksploatowana będzie w dwóch wariantach, które opisano w sentencji decyzji, przy czym łączna moc przerobowa instalacji dla obu wariantów pracy wynosi do 26 000 Mg/rok.

Bezpośrednie otoczenie planowanego przedsięwzięcia stanowią: od strony północnej – grunty rolne, w odległości ok. 130 m przebiega droga ekspresowa S8; od strony południowej – utwardzona droga, dalej teren obecnie nieużytkowany zadrzewiony i zakrzewiony (fragment obniżenia terenu przebiegającego w kierunku północnym do doliny strugi Chojnátka); od strony wschodniej – grunty rolne, w odległości ok. 57 m od granic działki nr ew. 86/3 przebiega droga gmina Paplin–Chrzczonowice, dalej znajdują się grunty rolne w tym sady. W odległości ok. 102 m kierunku północno-wschodnim od granic przedsięwzięcia znajduje się zabudowa zagrodowa na działce nr 175/3. W odległości około 75 m kierunku południowo-wschodnim od granic przedsięwzięcia znajduje się zabudowa zagrodowa na działce nr 180. Od strony zachodniej teren przedsięwzięcia sąsiaduje z działką nr 90 – nieruchomość ta jest niezagospodarowana i zadrzewiona w części wschodniej, w części zachodniej działki znajduje się zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna. Obecnie istniejący budynek nie jest zamieszkały i nie będzie pełnił tej funkcji w przyszłości (Wnioskodawca posiada tytuł prawny do działki nr 90). Dalej w odległości ok. 200 m od terenu przedsięwzięcia przebiega droga ekspresowa S8.

W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się budowę następujących obiektów/elementów:

a) wagę najazdową i budynek wagowego (ob. nr 1 i 2) – planuje się kontenerowy budynek o pow. do 50 m², w którym znajdować się będzie pomieszczenie pracownika przyjęcia i odbioru odpadów/materiału oraz węzeł sanitarny. Ścieki socjalno-bytowe gromadzone będą w zbiorniku bezodpływowym o poj. min. 10 m³ (ob. nr 9), zlokalizowanym w sąsiedztwie tego budynku. Przy budynku znajdować będzie się waga najazdowa samochodowa (ob. nr 1), pozwalająca na ustalenie masy odpadów i materiałów dostarczanych i odbieranych z instalacji;

b) place i drogi (ob. nr 3 i 3a) o pow. do 2500 m² – w celu zapewnienie komunikacji pomiędzy planowanymi obiektami zakładu przewiduje się budowę dróg i placów manewrowych o nawierzchni betonowej z odpowiednimi spadkami pozwalającymi na odprowadzanie wód opadowych i roztopowych/ścieków poprzez wpusty i studzienki kanalizacyjne do:

– planowanej kanalizacji ścieków przemysłowych – w przypadku drogi i placów przy zachodniej ścianie hali ob. nr 4 (ob. nr 3a), kierowanych do zbiornika na odcieki (ob. nr 12),

– planowanej kanalizacji wód opadowych z pozostałych powierzchni dróg i placów (ob. nr 3), kierowanych poprzez separator substancji ropopochodnych do zbiornika wód p.poż./technologicznych (ob. nr 13);

c) halę przyjęcia i przetwarzania odpadów (ob. nr 4) o pow. do 5400 m² – obiekt w postaci hali przemysłowej w konstrukcji stalowej i/lub żelbetowej. Wysokość budynku maksymalnie 10 m. Ściany budynku przewidziano jako żelbetowe do wysokości 3,5 m. Ściany powyżej 3,5 m zostaną obudowane np. blachą trapezową, płytą warstwową lub innym materiałem. Posadzka w ramach hali przewidziana jako żelbetowa i/lub betonowa z odwodnieniem. Wjazd do hali zapewniony zostanie przez bramy szybkie. We wszystkich bramach przewidziano odwodnienie liniowe, odcinające ewentualne wypływy ścieków z posadzki hali.

W obrębie hali przewidziano:

– boks przyjęcia odpadów (ob. nr 6) o pow. do 250 m² – miejsce magazynowania odpadów przed przetworzeniem (w zależności od wariantu pracy osadów ściekowych lub bioodpadów). Boks posiadał będzie ściany żelbetowe,

– węzeł mieszania odpadów/korekty pH (ob. nr 5) – instalacja służąca do mieszania odpadów przed procesem kompostowania lub fakultatywnie do zmiany właściwości fizyko-chemicznych kompostu/środka

poprawiającego właściwości gleby,

–boks na odpad przygotowany do procesu (ob. nr 8) – miejsce magazynowania odpadów po wymieszaniu odpadów z materiałem strukturalnym w węźle mieszania odpadów lub po korekcie pH odpadów/materiału po procesie kompostowania. Odpad będzie podawany do boksu z węzła mieszania za pomocą przenośnika. Boks posiadać będzie ściany żelbetowe,

–wydzielone miejsce/strefa prowadzenia procesu kompostowania (ob. nr 7) – miejsce prowadzenia właściwego procesu kompostowania odpadów. Kompostowanie prowadzone będzie w przyzmach. Układanie i rozbiór przyzm odbywał się będzie za pomocą ładowarki,

–strefę waloryzacji gotowego kompostu i strefa magazynowania materiału strukturalnego (ob. nr 15). W miejscu tym prowadzony będzie proces przesiewania odpadów po procesie kompostowania (za pomocą urządzenia mobilnego). W ramach strefy magazynowane będą również materiały wykorzystywane w procesie kompostowania jako struktura;

d) moduł oczyszczania powietrza (ob. nr 10, 11) – w celu ograniczenia emisji substancji i pyłów do powietrza, w tym substancji zapachowych, związanych z magazynowaniem odpadów i przetwarzaniem odpadów w ramach hali (ob. nr 4), przewidziano zastosowanie układu redukcji emisji dla strumienia gazów odlotowych. Redukcja emisji do powietrza uzyskana zostanie poprzez zastosowanie techniki oczyszczania strumienia gazów na filtrze biologicznym (tzw. biofiltr otwarty) – ob. nr 10. W celu wymuszenia przepływu gazów odlotowych do układu redukcji, przewidziano zastosowanie wentylatora wyciągowego umieszczonego w kontenerze (ob. nr 11);

e) zbiornik na odcieki (ob. nr 12) – ścieki przemysłowe z posadzki hali przyjęcia i przetwarzania odpadów (ob. nr 4), w tym wody odciekowe z miejsc magazynowania odpadów w ramach ww. hali, skropliny i ścieki z modułu oczyszczania powietrza (biofiltr) oraz ścieki przemysłowe z placu i drogi po zachodniej stronie hali (ob. nr 3a), kierowane będą projektowaną kanalizacją ścieków przemysłowych do tego zbiornika. Będzie to zbiornik ziemny, szczelny. Ścieki ze zbiornika transportowane będą za pomocą pojazdów asenizacyjnych do zewnętrznej oczyszczalni ścieków;

f) zbiornik wód p.poż./technologicznych (ob. nr 13) – zbiornik szczelny, podziemny, przewidziany do retencji wód opadowych na cele zabezpieczenia przeciwpożarowego oraz zapotrzebowania technologiczne (zwiększania wilgotności odpadów w procesie kompostowania). Zbiornik ten zasilany będzie wodami opadowymi z dachu hali przyjęcia i przetwarzania odpadów (ob. nr 4) oraz wodami opadowymi z części dróg i placów Zakładu (ob. nr 3), po ich podczyszczeniu za pomocą separatora substancji ropopochodnych i osadnika.

Infrastrukturą towarzyszącą związaną z planowanym przedsięwzięciem będzie:

a) kanalizacja wód deszczowych przewidziana do odbioru wód opadowych i roztopowych z powierzchni, które nie mają kontaktu z odpadami (z dachu ob. nr 4 oraz z ob. 3). Wody z tych powierzchni przewodami kanalizacji kierowane będą do planowanego zbiornika (ob. nr 13). Wody opadowe z dachu budynku wagowego (ob. nr 2) oraz kontenera wentylatora (ob. nr 11) wprowadzane będą bezpośrednio w sąsiednie tereny zieleni w granicach działki nr ew. 88, obręb Chrzczonowice;

b) kanalizacja ścieków socjalno-bytowych – ścieki socjalno-bytowe z budynku wagowego (ob. nr 1) kierowane będą planowaną kanalizacją sanitarną do planowanego zbiornika bezodpływowego (ob. nr 9), zlokalizowanego przy budynku wagowego o minimalnej pojemności 10 m³;

c) kanalizacja ścieków przemysłowych – przewidziana do ujmowania ścieków przemysłowych, w szczególności wód odciekowych, z powierzchni w ramach których prowadzone będą procesy przetwarzania odpadów oraz magazynowanie odpadów, tj. hali przyjęcia i przetwarzania odpadów (ob. nr 4). Ponadto do zbiornika kierowane będą potencjalne ścieki przemysłowe ujmowane z nawierzchni placów i dróg przy zachodniej ścianie hali (ob. nr 3a). Ujęcie ścieków przewidziano poprzez wpusty oraz odwodnienia liniowe. Ścieki będą kierowane do planowanego zbiornika odcieków (ob. nr 12);

d) sieć wodociągowa – przewidziana do zasilania instalacji wodociągowej w hali przyjęcia i przetwarzania odpadów (ob. nr 4) i budynku wagowego (ob. nr 2) oraz okazjonalnie do uzupełniania wody na cele przeciwpożarowe w zbiorniku (ob. nr 13). Zaopatrzenie w wodę zapewnione zostanie z gminnej sieci wodociągowej, na warunkach uzgodnionych z gestorem sieci;

e) sieć elektroenergetyczna – przewidziano wykorzystanie istniejącego przyłącza do działki nr ew. 88, obręb Chrzczonowice,

f) infrastruktura teleinformatyczna, w tym monitoring wizyjny miejsc magazynowania odpadów,

g) silosy na wapno – do 3 szt., każdy o pojemności ok. 50 m³. Silosy wykonane będą jako zbiorniki monolityczne wykonane z blach, rur, ceowników i kątowników ze stali konstrukcyjnej.

W ramach hali przyjęcia i przetwarzania odpadów (ob. nr 4) eksploatowany będzie węzeł mieszania odpadów i korekty pH (ob. nr 5), tj. instalacja służąca do przygotowania materiału do właściwego procesu kompostowania prowadzonego w pryzmach. Urządzenie pozwoli na wymieszanie odpadów w postaci osadów ściekowych z materiałem strukturalnym w postaci np. słomy, rozdrobnionego drewna lub odpadów np. w postaci rozdrobnionych gałęzi itp. W trakcie mieszania, jeżeli będzie to konieczne dopuszcza się dodawanie wapna. Ponadto w zależności od potrzeb i wymagań odbiorców gotowego kompostu (produktu nawozowego lub środka poprawiającego właściwości gleby) za pomocą urządzenia dopuszcza się prowadzenie korekty odczynu materiału po procesie kompostowania, poprzez jego mieszanie z wapnem. W skład węzła wchodzić będą następujące elementy: mieszarka porcjowa z lejem załadunkowym umieszczonym na podeście, przenośnik taśmowy wybierający spod mieszarki pozwalający na przesył materiału do boku (ob. nr 8), podajnik ślimakowy wapna (w części w hali), system sterowania węzłem. Wyposażony będzie również w podajnik ślimakowy wapna pobierający materiał z silosów i podający wapno do mieszarki, system sterowania węzłem. W bezpośrednim sąsiedztwie hali (poza halą) zlokalizowane będą trzy silosy na wapno, każdy o objętości ok. 50 m³, każdy silos wyposażony będzie w filtr z oczyszczaniem przez wibracje mechaniczne, zawór wyrównania ciśnień w zbiorniku, układ zabezpieczenia silosu przed przepełnieniem. Ponadto poza halą znajdować będzie się zespół urządzeń pneumatycznych do napełniania zbiorników. Maksymalna wydajność węzła mieszania w przypadku mieszania tylko osadów ściekowych wyniesie 35 m³/h, tj. 35 Mg/h. Natomiast w przypadku mieszania osadów z materiałem strukturalnym wydajność będzie znacząco niższa.

W związku z funkcjonowaniem planowanego przedsięwzięcia przewiduje się przede wszystkim emisję do powietrza z następujących źródeł emisji: transport odpadów, emisja za modułem redukcji emisji do powietrza (biofiltr otwarty), emisja związana z załadunkiem silosów na wapno – 3 szt. (stosowany będzie układ redukcji emisji dla każdego z trzech silosów).

W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia przewiduje się powstanie nowych źródeł hałasu w tym związanych z: transportem (pojazdy ciężarowe dowożące odpady do przetwarzania i wapno), emisją hałasu z hali instalacji (w ramach hal instalacji pracować będzie węzeł mieszania odpadów, ładowarka kołowa, rozdrabniacz odpadów i przesiewacz odpadów), emisją hałasu związaną z pracą wentylatora/wentylatorów w kontenerze (wentylatory tłoczyć będą strumień gazów odlotowych z hal instalacji do układu redukcji emisji do powietrza, tj. biofiltra otwartego).

W ramach przedsięwzięcia nie przewiduje się prowadzenia prac rozbiórkowych. Brak jest kolizji z istniejącymi obiektami, w tym również dawnymi zbiornikami ziemnymi, które zostały rozebrane (zbiorniki zostały rozebrane przed rozpoczęciem prac nad raportem, tj. przed listopadem 2022 r.). Teren przewidziany pod planowane przedsięwzięcie był wykorzystywany jeszcze kilkanaście lat temu pod działalność produkcyjną, tj. funkcjonowała tu gorzelnia rolnicza i zakład przetwórstwa owoców i warzyw. Obecnie na terenie przedsięwzięcia nie jest prowadzona działalność przemysłowa i produkcyjna, a obiekty budowlane zostały rozebrane, najprawdopodobniej w 2015 r.

Na etapie eksploatacji instalacji przewiduje się zapotrzebowanie na produkty/surowce, np.: środek dezynfekcyjny na potrzeby mycia powierzchni (fakultatywnie) – 0,5 m³/rok. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia przewiduje się wykorzystanie paliw na potrzeby specjalistycznego sprzętu np. typu ładowarki. Na potrzeby ogrzewania pomieszczeń i ciepłej wody użytkowej w budynku wagowego przewidziano wykorzystanie ogrzewania elektrycznego. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia przewiduje się zapotrzebowanie na energię elektryczną na poziomie około 1,0 MWe.

Zapotrzebowanie na wodę związane będzie z: potrzebami sanitarnymi w ramach budynku wagowego oraz myciem i czyszczeniem pomieszczeń budynku wagowego, myciem powierzchni w ramach hali przyjęcia i przetwarzania odpadów (ob. nr 4), nawadnianiem odpadów w trakcie prowadzenia procesu kompostowania odpadów. Zapotrzebowanie na wodę do celów sanitarnych oraz do mycia powierzchni hali (ob. nr 4), pokrywane będzie z sieci wodociągowej. Na terenie przedsięwzięcia będzie zatrudnionych ok. 5 osób. Zapotrzebowanie na wodę do celów sanitarnych wyniesie około 164,25 m³/rok, a do mycia i czyszczenia pomieszczeń socjalnych ok. 5,5 m³/rok. Ilość ścieków sanitarnych będzie równa ilości zapotrzebowania na wodę na cele socjalne i do mycia i czyszczenia pomieszczeń. Ścieki sanitarne będą powstawały w obrębie budynku wagowego zatem w łącznej ilości 169,75 m³/rok i odprowadzane będą do projektowanej kanalizacji sanitarnej, kierującej ścieki do planowanego zbiornika bezodpływowego o min. poj. 10 m³, zlokalizowanego przy budynku wagowego.

Zapotrzebowanie na wodę na potrzeby technologiczne przewidywane jest w trakcie prowadzenia procesu kompostowania tj. do nawadniania odpadów w pryzmach w celu korekty ich wilgotności.

Zapotrzebowanie to nie będzie stałe, będzie raczej miało charakter incydentalny. Maksymalne przewidywane zapotrzebowanie na wodę wyniesie do 2000 m³/rok.

W przypadku zapotrzebowania na wodę do celów technologicznych przewiduje się w pierwszej kolejności stosowanie wody opadowej gromadzonej w zbiorniku wody ppoż./technologicznej (ob. nr 13).

Ścieki przemysłowe powstawać będą w obrębie: hali przyjęcia i przetwarzania odpadów (ob. nr 4), modułu oczyszczania powietrza (biofiltr), dróg i placów przy zachodniej ścianie hali (ob. 3a). Ścieki z hali przyjęcia i przetwarzania odpadów (ob. nr 4), tj. potencjalne wody odciekowe z miejsca przetwarzania odpadów (węzeł mieszania odpadów, miejsce prowadzenia procesu kompostowania) i miejsc magazynowania odpadów (ob. nr 6, 8, 15) ujmowane będą poprzez system odwodnienia i kierowane planowaną kanalizacją do planowanego zbiornika odcieków (ob. nr. 12). Do zbiornika kierowane będą również ścieki technologiczne związane z pracą biofiltra. Łącznie z hali i biofiltra powstawać będą ścieki w ilości do 140 m³/miesiąc, tj. 1680 m³/rok, w tym ścieki związane z myciem powierzchni w halach metodą na mokro (tj. z wykorzystaniem wody). Dodatkowo do zbiornika kierowane będą ścieki przemysłowe na nawierzchni drogi i placu manewrowego (ob. nr 3a), zlokalizowanych przy zachodniej ścianie hali przyjęcia i przetwarzania odpadów. Emisja ścieków z biofiltra uwzględniona została wraz z emisją z hali w objętości 1680 m³/rok i 140 m³/miesiąc.

Wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych hali przyjęcia i przetwarzania odpadów (ob. nr 4) ujmowane będą przez wydzieloną kanalizację deszczową i wprowadzane do planowanego zbiornika wody p.poż./technologicznej (ob. nr 13). Do zbiornika kierowane będą również wody opadowe i roztopowe ujęte z części nawierzchni dróg i placów w ramach Zakładu, które nie są narażone na zanieczyszczenie odpadami (ob. nr 3) – wody te przed wprowadzeniem do zbiornika będą oczyszczane za pomocą separatora substancji ropopochodnych i osadnika. Wody opadowe i roztopowe z dachu budynku wagowego (ob. nr 2) oraz z dachu kontenera (ob. nr 11), odprowadzane będą na tereny zielone w granicach dz. nr ew. 88. Wody opadowe i roztopowe gromadzone w zbiorniku wody p.poż./technologicznej (ob. nr 13) retencjonowane będą w celu zapewnienia wody na cele przeciwpożarowe oraz wykorzystywana będą do celów technologicznych procesu kompostowania prowadzonego w hali przyjęcia i przetwarzania odpadów (ob. nr 4), tj. do nawadniania odpadów w celu utrzymania wymaganego poziomu wilgotności. Nadmiar wód ze zbiornika transportowany będzie taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

W raporcie wskazano, że technologia przetwarzania odpadów w ramach przedsięwzięcia (kompostowanie osadów przy udziale materiału strukturalnego oraz dodatkowa obróbka z udziałem wapna palonego) jest powszechnie stosowana i pozwala na wyprodukowanie nawozu lub środka wspomagającego uprawę roślin, który może zostać wprowadzony do obrotu, tj. spełni wymagania przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu. W raporcie podano, że odpad o kodzie 19 05 03 powstawać będzie w okresie przed dniem uzyskania decyzji na wprowadzania do obrotu nawozu lub środka wspomagającego uprawę roślin oraz w okresie po uzyskaniu stosownej decyzji w sytuacji, gdy dana partia kompostowanego materiału nie spełni wymagań określonych w decyzji. Zarówno w wariancie I i II pracy instalacji, nie przewiduje się klasyfikacji procesu przetwarzania odpadów jako proces unieszkodliwiania. Jednorazowy wsad do procesu kompostowania, rozumiany jako maksymalna ilość odpadów jaka może być przetwarzana w danym cyklu procesu (jedna przyzma) wyniesie: wariant I – 500 Mg (500 m³), wariant II – 365,372 Mg.

Wytwórca osadów ściekowych (oczyszczalnia ścieków) przed podpisaniem umowy na odbiór osadów ściekowych, zobowiązany zostanie do przekazania co najmniej dwóch ostatnich badań osadów w celu ustalenia przydatności odpadu do procesu przetwarzania. Po podpisaniu umowy przekazujący osady ściekowe do planowanej instalacji, dostarczać będzie badania osadów obejmujące parametry w zakresie wymaganym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 6 lutego 2015 r. w sprawie stosowania komunalnych osadów ściekowych. Badania przez oczyszczalnię ścieków przeprowadzane są okresowo zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 6 lutego 2015 r. w sprawie stosowania komunalnych osadów ściekowych, z częstotliwością uzależnioną od RLM. Dostawca odpadów zobowiązany będzie do przekazywania wyników badań odbiorcy osadów ściekowych. W raporcie podano następujące parametry graniczne odpadów przewidzianych do przyjmowania do przetwarzania w ramach planowanej instalacji: Cd – do 20 mg/kg s.m., Cu – do 1000 mg/kg s.m., Ni – do 300 mg/kg s.m., Pb – do 750 mg/kg s.m., Zn – do 2500 mg/kg s.m., Hg – do 16 mg/kg s.m., Cr – do 500 mg/kg s.m.

Parametry charakteryzujące produkt przetwarzania odpadów dla obu wariantów pracy instalacji (wartości dopuszczalne zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 21 sierpnia 2024 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu – Dz. U. z 2024r. poz. 1261 - §13

ust. 1i ust 2): Cr – do 100 mg/kg s.m., Cd – do 5 mg/kg s.m., Ni – do 60 mg/kg s.m., Pb – 140 mg/kg s.m., Hg – do 2 mg/kg s.m., Żywe jaja pasożytów jelitowych *Ascaris* sp. *Trichuris* sp. *Toxocara* sp. – brak, Bakterie z rodzaju *Salmonella* – brak.

Nawozy organiczne zgodnie z § 14 ww. rozporządzenia Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 21 sierpnia 2024 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów o nawozach i nawożeniu, powinny zawierać co najmniej 30% substancji organicznej w przeliczeniu na suchą masę; w przypadku deklarowania w nich azotu lub fosforu, lub potasu albo ich sumy zawartość poszczególnych składników nie może być mniejsza niż:

- a) 0,3 % (m/m) azotu całkowitego (N),
- b) 0,2 % (m/m) fosforu w przeliczeniu na pięciotlenek fosforu (P₂O₅),
- c) 0,2 % (m/m) potasu w przeliczeniu na tlenek potasu (K₂O);

Nieodłącznym (obligatoryjnym) elementem procesu kompostowania w obu wariantach pracy instalacji będzie przesiewanie materiału po właściwym procesie za pomocą przesiewacza odpadów. Dopiero w wyniku tego procesu powstawać będą odpady poprocesowe.

Prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów. Ponadto prowadzący instalację gromadzić będzie wyniki badań komunalnych osadów ściekowych przyjmowanych do przetworzenia przekazywane przez dostawców odpadów. Dodatkowo prowadzący instalację będzie zlecał wykonywanie badań gotowego produktu w zakresie określonym w stosowanych decyzjach zezwalających na obrót, oraz będzie gromadził wyniki badań.

Odpady będą przetwarzane w zamkniętej obiekcie (hali). Ograniczy to wpływ warunków atmosferycznych na odpady, w tym wywiewania odpadów, ograniczenie pylenia, ograniczenia oddziaływania akustycznego, zmniejszenie ilości ścieków technologicznych. Prowadzenie rozładunku i magazynowania głównych strumieni odpadów do przetworzenia w ramach hali wyposażonej w bramy szybkie.

Źródłem hałasu w ramach instalacji będzie praca pojazdów ciężarowych dowożących odpady do przetwarzania (osady ściekowe lub bioodpady) i odbierające odpady wytwarzane w ramach instalacji lub wytwarzane produkty procesów przetwarzania nie będące odpadami. Pojazdy po przekroczeniu bramy przejeżdżać będą przez wagę najazdową i kierować się będą do bramy hali przyjęcia i przetwarzania odpadów. Powrót odbywać się będzie tą samą drogą. Długość trasy przejazdu w jedną stronę wynosi: 89,3 m. Liczba przejazdów w czasie pracy instalacji w ciągu doby wyniesie ok. 10 poj./d. Ruch pojazdów odbywać się będzie wyłącznie w porze dnia. Przewiduje się zatem do 10 kursów pojazdów w ciągu pory dnia (16 h). Ponadto przewiduje się ruch pojazdów dostarczających wapno do trzech silosów wapna. Długość trasy przejazdu w jedną stronę wynosi 67,6 m. Liczba przejazdów w ciągu doby wyniesie około 5 poj./d. Ruch pojazdów odbywać się będzie także wyłącznie w porze dnia. Przewiduje się zatem do 5 kursów pojazdów w ciągu pory dnia (16 h).

Poniżej przedstawiono charakterystykę pozostałych źródeł hałasu:

– H.1 – Hala przyjęcia i przetwarzania odpadów – obiekt kubaturowy, o wypadkowym współczynniku izolacyjności akustycznej ścian i dachu $R_w = 25$ dB. Przy czym ściany do wysokości 3 m n.p.t. wykonane zostaną jako żelbetowe [$R_w = 60$ dB], natomiast od 3 do 10 m pokryte zostaną materiałem o minimalnym $R_w = 24$ dB]. W ramach hali pracować będzie jednocześnie: węzeł mieszania odpadów ($L_p(1m) 84,8$ dB(A)) i ładowarka kołowa ($L_p(1m) = 97$ dB(A)). Dopuszcza się również równoczesną pracę: [ładowarki i rozdrabniacza odpadów lub sita] przy czym równoważny wypadkowy poziom hałasu nie przekroczy $L_p(1m) = 97$ dB(A),

– H.2 – Kontener z wentylatorem (ob. nr 11). W celu zapewnienia przepływu strumienia gazów odlotowych z hal technologicznych do modułu oczyszczania powietrza zastosowano wentylator lub zespół wentylatorów w kontenerze. W modelu przyjęto poziom ciśnienia akustycznego wewnątrz kontenera na poziomie $L_p(1m) 91$ dB(A). Przyjęty współczynnik izolacyjności akustycznej ścian kontenera przyjęto na poziomie $R_w = 20$ dB.

Charakterystyka źródeł hałasu

Oznaczenie źródła	Rodzaj źródła hałasu	Źródło hałasu	Poziom mocy akustycznej procesu/urządzenia	Długość czasu trwania procesu		
				Dzień (czas odniesienia 8h)	Noc (czas odniesienia 1h)	dość
H.1	Kubaturowe	Hala przyjęcia i przetwarzania odpadów	$L_{WEW} = 97 \text{ dB}$ $R_w = 25 \text{ dB}$	16h (8h) $L_{Weq} = 97 \text{ dB}$ $R_w = 25 \text{ dB}$	nie pracuje	16h
H.2	Kubaturowe	Kontener wentylatorowni	$L_{WEW} = 91 \text{ dB}$ $R_w = 20 \text{ dB}$	16h (8h) $L_{Weq} = 91 \text{ dB}$ $R_w = 20 \text{ dB}$	8h (1h) $L_{Weq} = 91 \text{ dB}$ $R_w = 20 \text{ dB}$	24h

Jak wynika z przeprowadzonych obliczeń, funkcjonowanie instalacji na opisanych powyżej zasadach nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu.

W fazie eksploatacji źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie ruch pojazdów poruszających się po terenie przedsięwzięcia.

Występować będzie także emisja gazów odlotowych z hal instalacji poprzez biofiltr modułu oczyszczania powietrza. W celu ograniczenia emisji substancji i pyłów do powietrza, w tym substancji zapachowych, związanych z magazynowaniem odpadów przed procesem ich przetwarzania oraz samym przetwarzaniem odpadów w ramach hali obiekt nr 4, planowany jest biofiltr otwarty. W celu wymuszenia przepływu gazów odlotowych do układu redukcji, przewidziano wentylator wyciągowy lub kilka wentylatorów umieszczonych w kontenerze ob. nr 11. Projektowa wydajność układu redukcji emisji złożonego z biofiltra wynosi 20 900 m³/rok powietrza odlotowego. W obrębie hali pracować również będą urządzenia mobilne, napędzane silnikami Diesla: ładowarka o mocy ok. 127 kW (wykorzystywana do przemieszczania odpadów w ramach hali), a także rozdrabniacz odpadów i sito mobilne (pracujące zamiennie) o mocy ok. 56 kW. Rozdrabniacz będzie wykorzystywany do rozdrabniania odpadów i materiału strukturalnego, a sito do waloryzacji po procesie kompostowania. Na etapie eksploatacji występować będzie także emisja związana z przeładunkiem wapna do trzech silosów. Każdy z trzech planowanych silosów wyposażony będzie w filtr odpylający tkaninowy, zapewniający stężenie pyłu za filtrem na większe niż 20 mg/Nm³. Wysokość miejsca wprowadzanie emisji do powietrza h = minimum 10 m, przekrój: założono 0,65 m. Silosy usytuowane będą przy północnej ścianie hali przyjęcia i przetwarzania osadów. Emisja do powietrza występować będzie wyłącznie w czasie załadunku silosów. Czas rozładunku autocysterny 24 t wynosi ok. 30 minut. Planuje się 1084 załadunków/rok, 5 załadunków/d.

W ramach przedsięwzięcia przewiduje się budowę zbiornika na ścieki przemysłowe, w postaci wód odciekowych z miejsc prowadzenia przetwarzania i magazynowania odpadów.

W trakcie eksploatacji przedsięwzięcia, w przypadku wystąpienia uciążliwości zapachowych, które oddziałują na tereny wrażliwe, Wnioskodawca przewiduje zastosowanie preparatu do mikrobiologicznej obróbki ścieków. Jest to kompozyt mikrobiologiczny i substancji enzymatycznych pozwalający na przyspieszenie procesów sedymentacji, redukcję osadów dennych oraz ich upłynnienie, rozpad oraz degradację amoniaku i siarkowodoru, azotynów, indoli, redukcję uciążliwości zapachowej. W ocenie Wnioskodawcy takie rozwiązania pozwolą na znaczące ograniczenie emisji substancji złośliwych ze ścieków retencjonowanych w zbiorniku. Uwzględniając powyższe oraz inne zastosowane działania ograniczające potencjalne oddziaływanie przedsięwzięcia w zakresie uciążliwości zapachowych (prowadzenie rozładunku, magazynowania i przetwarzania odpadów w hali zamkniętej z bramami szybkobieżnymi). Ocenia się, iż przedsięwzięcie nie będzie w sposób znaczący oddziaływać na obiekty wrażliwe, w tym ludzi, w zakresie uciążliwości zapachowych.

Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że eksploatacja planowanego Zakładu nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, ani wartości odniesienia poza granicami terenu, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Przewidywany zakres robót budowlanych, instalacyjnych i montażowych spowoduje powstanie okresowych lokalnych źródeł hałasu takich jak: praca maszyn budowlanych o poziomie hałasu; transport samochodowy. Ze względu na fakt, że prace budowlano-instalacyjno-montażowe prowadzone będą w większości w porze dziennej oraz fakt braku w pobliżu zabudowy mieszkalnej można przyjąć, że poziom ekwiwalentny hałasu poza terenem prowadzonych robót, spowodowany pracą maszyn budowlanych i towarzyszącymi im urządzeniami technicznymi, a także zwiększonym ruchem pojazdów samobieżnych i samochodowych, nie przekroczy

poziomu dopuszczalnego. Roboty budowlano-montażowe, powodujące wysoki poziom hałasu, prowadzone będą wyłącznie w porze dziennej. Obsługa maszyn i urządzeń będzie zabezpieczona zgodnie z przepisami BHP. Mając na uwadze, że uciążliwość ta będzie miała charakter tymczasowy, typowy dla prac budowlanych, dotyczyła będzie jedynie czasu realizacji i ustąpi wraz z zakończeniem prac, stwierdza się, że okresowy niekorzystny wpływ na klimat akustyczny wokół prowadzonych robót będzie akceptowalny, jako tymczasowe zjawisko typowe dla każdej budowy, nie stanowiące zagrożenia.

Wpływ emisji zanieczyszczeń powstającej w trakcie realizacji będzie praktycznie ograniczony do czasu trwania budowy, obszaru bezpośredniego otoczenia miejsca realizacji prac budowlanych i montażowych i nie będzie stanowił zagrożenia dla środowiska oraz życia i zdrowia okolicznych mieszkańców

Teren objęty przedsięwzięciem położony jest poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1478 ze zm.).

W odległości ok. 0,8 km od terenu planowanego przedsięwzięcia, położony jest Obszar Chronionego Krajobrazu Dolina Chojnatki, a w odległości ok. 1,2 km Bolimowski Park Krajobrazowy.

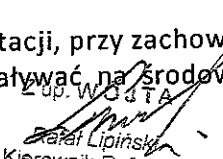
Najbliżej położonym obszarem Natura 2000 względem planowanego przedsięwzięcia, jest położony w odległości ok. 6,4 km specjalny obszar ochrony siedlisk Dolina Rawki PLH100015. Przedsięwzięcie nie będzie oddziaływać na wymienione formy ochrony przyrody.

Należy stwierdzić, że z uwagi na rodzaj, charakterystykę, skalę przedsięwzięcia oraz odległość nie będzie miało ono znaczącego negatywnego oddziaływania na cele ochrony, przedmioty ochrony, integralność obszarów i spójność Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000. Przedsięwzięcie nie będzie oddziaływać także na pozostałe formy ochrony przyrody

Na podstawie danych z nowego planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, przyjętego Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. (Dz. U. z 2023, poz. 300), omawiane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w dorzeczu Środkowej Wisły, na obszarze jednolitej części wód powierzchniowych, zwanej dalej JCWP o nr RW2000102726729 i nazwie: „Chojnatka”

Teren przedsięwzięcia zlokalizowany jest na obszarze jednolitej części wód podziemnych (zwanej dalej JCWPd) o europejskim kodzie GW200063, której stan chemiczny i ilościowy określono jako dobry, a osiągnięcie celów środowiskowych uznano za niezagrażone. Planowana inwestycja znajduje się na terenie Głównego Zbiornika Wód Podziemnych nr 215 Subniecka warszawska oraz nr 2151 Subniecka warszawska (część centralna), obszary udokumentowane. Powyższe należy mieć na uwadze przy projektowaniu przedsięwzięcia, w szczególności osiągnięcia umiarkowanego stanu ekologicznego i dobrego stanu chemicznego przez JCWP wykazującej aktualnie zły stan, jak również nie pogarsza nie jakości wód podziemnych wykorzystywanych do spożycia. W celu ochrony środowiska gruntowo-wodnego, a także wód powierzchniowych i podziemnych przed potencjalnym zanieczyszczeniem na etapie realizacji przedsięwzięcia stosowany będzie sprawny technicznie sprzęt i urządzenia. Zaplecze budowy, a w szczególności miejsca postoju pojazdów i maszyn, zlokalizowane będą na terenie uszczelnionym oraz zabezpieczonym przed przedostaniem się substancji ropopochodnych do gruntu i wód oraz wyposażonym w materiały sorpcyjne umożliwiające szybkie usunięcie ewentualnych wycieków paliw.

Przedmiotowe przedsięwzięcie, zarówno w fazie realizacji, jak i w fazie eksploatacji, przy zachowaniu środków i technik wskazanych w raporcie o oś, nie będzie znacząco oddziaływać na środowisko gruntowo-wodne.


Rafał Lipiński
Kierownik Referatu
Rozwoju Gospodarczego

